

BUT QUALITE, LOGISTIQUE INDUSTRIELLE ET ORGANISATION

Parcours ORGANISATION ET SUPPLY CHAIN

BUT QLIO - OSC

• Code RNCP :	35 351
• Volumes annuels de formation :	BUT 2 ^e année : 660 heures BUT 3 ^e année : 530 heures
• Volume total de formation :	1 190 heures
• Modalité pédagogique :	Présentiel
• Méthodes pédagogiques :	Cours magistraux (CM), travaux dirigés (TD), travaux pratiques (TP), situation d'apprentissage et d'évaluation (SAÉ)
• Modalités d'évaluations :	Contrôle continu Mémoire et soutenance de fin de formation

• Prérequis de la formation :	Baccalauréat général, technologique ou professionnel
• Objectifs de la formation :	Former des spécialistes capables de maîtriser les flux, le management de la qualité et l'amélioration continue pour tous les secteurs d'activités et toutes les tailles d'entreprises.
• Compétences visées :	Mettre en place des méthodes et l'organisation des moyens de production de biens ou de services. Optimiser la performance en termes de coût, qualité, délai. Adapter le mode de pilotage des flux au contexte. Gérer les flux physiques et les flux d'information.

SEMESTRE 3

Code	Nom	Volume horaire				
		CM	TD	TP	Projet	Total
SAE 3.01	Déploiement des outils QLIO en tant que technicien	2		8	26	36
SAE 3.OSC.02	Dimensionnement d'un site logistique		4	4	14	22
SAE 3.OSC.03	Projet Supply Chain en tant que technicien		4	8	16	28
Portfolio	Portfolio		2		6	8
Alt	Expérience professionnelle (Alternance)					0
R3.01	Anglais des affaires		18			18
R3.02	Expression Communication	2	10	6		18
R3.03	Mathématiques	2	8	8		18
R3.04	Gestion de l'entreprise	2	8	8		18
R3.05	Algorithmique et programmation avancées	2	6	10		18
R3.06	Projet Personnel et Professionnel		0	12		12
R3.07	Outils statistiques de pilotage d'un process	4	10	10		24
R3.08	Démarches d'amélioration	4	12	8		24
R3.09	Coordination approvisionnements - production	4	10	10		24
R3.10	Ordonnancement, lancement et pilotage	4	10	10		24
R3.11	Amélioration d'un poste et d'un atelier	4	10	10		24
R3.12	Gestion de projet agile		16			16
R3.OSC.13	Activités d'un site logistique	4	10	10		24
Totaux		34	138	122	62	356

SEMESTRE 4

Code	Nom	Volume horaire				
		CM	TD	TP	Projet	Total
SAE 4.01	Déploiement des outils QLIO en tant que technicien	2		4	24	30
SAE 4.OSC.02	Pilotage d'un réseau de distribution			6	6	12
SAE 4.OSC.03	Projet Supply Chain en tant que technicien			6	6	12
Portfolio	Portfolio		2		6	8
Alt	Expérience professionnelle (Alternance)		2	4		6
R4.01	Anglais professionnel et technique		14			14
R4.02	Expression Communication	2	10	6		18
R4.03	Mathématiques et statistiques avancées	2	6	8		16
R4.04	Bases du contrôle de gestion industriel	2	8	6		16
R4.05	Base de données	2	6	8		16
R4.06	Projet Personnel et Professionnel			8		8
R4.07	Amélioration de la performance	6	8	10		24
R4.08	Planification de la production et prévision de la demande à moyen et long terme	6	8	10		24
R4.09	Modélisation pour amélioration du système de production	6	8	8		22
R4.OSC.10	Prévision et planification de la distribution	4	10	10		24
R4.OSC.11	Mesure de la performance tout au long de la Supply Chain	4	10	10		24
R4.12	Conduite d'un projet d'amélioration		12	8		20
R4.13	Mesurer et atténuer son empreinte environnementale		4	6		10
Totaux		36	108	118	42	304

Total annuel	70	246	240	104	660
---------------------	-----------	------------	------------	------------	------------

SEMESTRE 5

Code	Nom	Volume horaire				
		CM	TD	TP	Projet	Total
SAE 5.01	Sélection des outils QLIO et des outils de l'entrepreneuriat			8	16	24
SAE 5.OSC.02	Définition d'un réseau logistique			6	16	22
SAE 5.OSC.03	Projet Supply Chain en tant que cadre intermédiaire			6	30	36
Portfolio	Portfolio		2		6	8
Alt	Expérience professionnelle	12	4			16
R5.01	Anglais de spécialité		18			18
R5.02	Expression Communication	2	6	6		14
R5.03	Fondamentaux de la Recherche Opérationnelle	2	8	8		18
R5.04	Analyse stratégique et financière de l'entreprise	2	8	4		14
R5.05	Modélisation des systèmes d'information	2	6	6		14
R5.06	Projet Personnel et Professionnel			12		12
R5.07	Mise en place d'une certification système	2	10	8		20
R5.08	Pérennisation d'une certification système	2	10	8		20
R5.09	Choix et paramétrage d'un progiciel logistique	2	10	8		20
R5.10	Aide à la décision face aux aléas	2	8	8		18
R5.11	Outils de pilotage d'une unité de production	2	8	8		18
R5.12	Démarche Lean Management	2	10	10		22
R5.OSC.13	Achats dans la Supply Chain	4	8	14		26
R5.OSC.14	Distribution, transport et Supply Chain	4	8	14		26
Totaux		40	124	134	68	366

SEMESTRE 6

Code	Nom	Volume horaire				
		CM	TD	TP	Projet	Total
SAE 6.01	Sélection des outils QLIO et des outils de l'entrepreneuriat	2		4	12	18
SAE 6.OSC.02	Organisation une logistique de retours de produits			4	8	12
Portfolio	Portfolio		2		4	6
Alt	Expérience professionnelle		2	4	10	16
R6.01	Anglais de spécialité		8			8
R6.02	Expression Communication		4	4		8
R6.03	Recherche Opérationnelle pour les systèmes de production		4	4		8
R6.04	Connaissances juridiques de l'entreprise	2	6			8
R6.05	Amélioration des systèmes d'information		4	4		8
R6.06	Mise en œuvre et exploitation d'un audit système	2	6	4		12
R6.07	Pilotage de la production par les contraintes	2	4	6		12
R6.08	Pilotage de projet	2	4	6		12
R6.OSC.09	Reverse Supply Chain	2	8	8		18
R6.10	PPP			8		8
R6.11	Anticiper et surmonter les défis climatiques		4	6		10
Totaux		12	56	62	34	164
Total annuel		52	180	196	102	530