

« Enseigner l'anthropologie »

Workshop de préparation aux Assises de la formation en anthropologie (Congrès de l'AFEA, octobre 2026)

Jeudi 11 juin et vendredi 12 juin

Organisation : Juliette Cleuziou et Gilles Raveneau

Université Lumière Lyon 2

Campus des Berges du Rhône, 16 quai Claude Bernard, Lyon 07

Ce workshop s'inscrit dans la continuité de deux réunions préliminaires organisées par le département d'anthropologie de Nanterre et le LESC. Le congrès de l'AFEA a accepté notre proposition collective d'organisation d'ateliers de réflexion à l'échelle nationale, portant sur la formation en anthropologie. L'objectif de ce workshop est d'organiser concrètement la forme que prendront les ateliers et leur restitution, ainsi que les questions qui seront soulevées.

Les collègues du département d'anthropologie de Lyon 2 sont évidemment conviés à se joindre à ces discussions, ainsi que différentes associations d'étudiant.es, de Lyon 2 comme d'ailleurs, qui le souhaiteraient.

Jour 1 : Jeudi 11 juin 2026

Bâtiment Demeter, salle DEM.006

13h30 : Introduction : présentation des ateliers qui ont été proposés et acceptés au Congrès de l'AFEA et de leurs objectifs. Rappel des conditions d'organisation de ces ateliers.

Atelier 1 – Former en anthropologie aujourd'hui : fondamentaux, épistémologies, sens de la discipline

Question : Qu'est-ce qui fait discipline en anthropologie et que voulons-nous transmettre ?

Atelier 2 – Pédagogies, terrains et évaluations : transmettre par la pratique

Question : Comment enseigner et faire comprendre l'anthropologie dans le contexte actuel ?

Atelier 3 – Parcours de formation, publics, professionnalisation et conditions de travail

Question : Qui forme-t-on, vers quels débouchés et à quelles conditions ?

Pour chaque atelier, il s'agit de se demander :

- Quelle méthodologie de travail proposer lors de l'atelier à l'AFEA ?
- Comment organiser la discussion ? Quelles sont les sous-questions qui seront proposées ?
- Quelles sont les méthodologies de transcription / prise de notes envisagées pour faciliter le passage à la restitution ?

- Quel.les sont les collègues qui encadreront les ateliers au congrès de l'AFEA (*présence assurée*) ?

14h – 15h30 : Atelier 1

[Pause]

16h – 17h30 : Atelier 2

17h30 – 18h30 : Ajustements et rédaction des propositions Ateliers 1 et 2

19h30 : Diner (restaurant).

Jour 2 : Vendredi 12 juin 2026

Bâtiment Demeter, salle DEM.006

9h00 – 10h30 : Atelier 3

10h30 – 12h : Organisation de la session plénière de mise en commun en amphithéâtre.

[Pause]

12h15 – 13h : Ajustements et rédaction des propositions Ateliers 3 et session plénière

13h- 14h : Déjeuner (buffet).

14-15h : Bilan et actions à réaliser jusqu'à octobre 2026.

Journées organisées avec le soutien de l'UFR ASSP, du laboratoire EVS et du LADEC.



UFR ANTHROPOLOGIE
SOCIOLOGIE
SCIENCE POLITIQUE

